
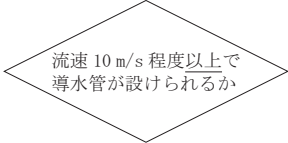
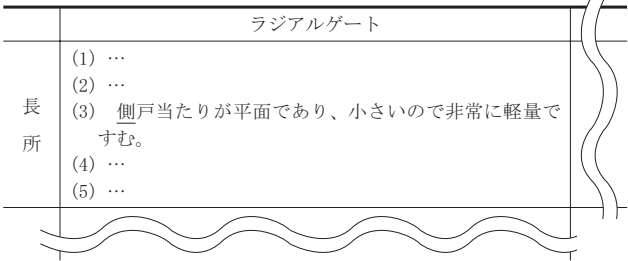
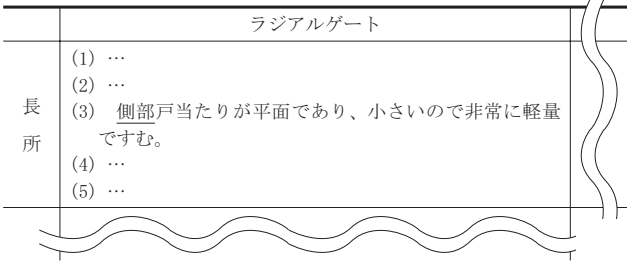


ページ・行	誤	正																																																																																																								
p.210																																																																																																										
図-6.3.5	図-6.3.5 下流側水位一定、上流側水位変化	図-6.3.5 下流側水位一定、上流側水位変化																																																																																																								
p.238																																																																																																										
表-6.7.1																																																																																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>側点 Sta.</th> <th>工 種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>327+88.00</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>328+0.00</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>開水路</td></tr> <tr><td>332+57.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+68.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>クローズドトランジション</td></tr> <tr><td>+72.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>トンネル</td></tr> <tr><td>334+69.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>クローズドトランジション</td></tr> <tr><td>+73.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>フルーム</td></tr> <tr><td>335+85.54</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+91.54</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>サイホン</td></tr> <tr><td>337+65.54</td><td>中心線延長を示す</td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+77.54</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>開水路</td></tr> <tr><td>339+39.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+50.50</td><td></td></tr> </tbody> </table>	側点 Sta.	工 種	327+88.00			オーブントランジション	328+0.00			開水路	332+57.50			オーブントランジション	+68.50			クローズドトランジション	+72.50			トンネル	334+69.50			クローズドトランジション	+73.50			フルーム	335+85.54			オーブントランジション	+91.54			サイホン	337+65.54	中心線延長を示す		オーブントランジション	+77.54			開水路	339+39.50			オーブントランジション	+50.50		<table border="1"> <thead> <tr> <th>側点 Sta.</th> <th>工 種</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>327+88.00</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>328+0.00</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>開水路</td></tr> <tr><td>332+57.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+68.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>クローズドトランジション</td></tr> <tr><td>+72.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>トンネル</td></tr> <tr><td>334+69.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>クローズドトランジション</td></tr> <tr><td>+73.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>フルーム</td></tr> <tr><td>335+85.54</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+91.54</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>サイホン</td></tr> <tr><td>337+65.54</td><td>中心線延長を示す</td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+77.54</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>開水路</td></tr> <tr><td>339+39.50</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>オーブントランジション</td></tr> <tr><td>+50.50</td><td></td></tr> </tbody> </table>	側点 Sta.	工 種	327+88.00			オーブントランジション	328+0.00			開水路	332+57.50			オーブントランジション	+68.50			クローズドトランジション	+72.50			トンネル	334+69.50			クローズドトランジション	+73.50			フルーム	335+85.54			オーブントランジション	+91.54			サイホン	337+65.54	中心線延長を示す		オーブントランジション	+77.54			開水路	339+39.50			オーブントランジション	+50.50	
側点 Sta.	工 種																																																																																																									
327+88.00																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
328+0.00																																																																																																										
	開水路																																																																																																									
332+57.50																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
+68.50																																																																																																										
	クローズドトランジション																																																																																																									
+72.50																																																																																																										
	トンネル																																																																																																									
334+69.50																																																																																																										
	クローズドトランジション																																																																																																									
+73.50																																																																																																										
	フルーム																																																																																																									
335+85.54																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
+91.54																																																																																																										
	サイホン																																																																																																									
337+65.54	中心線延長を示す																																																																																																									
	オーブントランジション																																																																																																									
+77.54																																																																																																										
	開水路																																																																																																									
339+39.50																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
+50.50																																																																																																										
側点 Sta.	工 種																																																																																																									
327+88.00																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
328+0.00																																																																																																										
	開水路																																																																																																									
332+57.50																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
+68.50																																																																																																										
	クローズドトランジション																																																																																																									
+72.50																																																																																																										
	トンネル																																																																																																									
334+69.50																																																																																																										
	クローズドトランジション																																																																																																									
+73.50																																																																																																										
	フルーム																																																																																																									
335+85.54																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
+91.54																																																																																																										
	サイホン																																																																																																									
337+65.54	中心線延長を示す																																																																																																									
	オーブントランジション																																																																																																									
+77.54																																																																																																										
	開水路																																																																																																									
339+39.50																																																																																																										
	オーブントランジション																																																																																																									
+50.50																																																																																																										
	() は中心線延長を示す。 Δh_p はトランジション上、下流の流速水頭の差。	() は中心線延長を示す。 Δh_p はトランジション上、下流の流速水頭の差。																																																																																																								

ページ・行	誤	正
<p>p.239 図-6.7.1 (表 -6.7.1 付図)</p>	<p>OT : オープトラン<u>シ</u>ジョン CT : クローズドトラン<u>シ</u>ジョン</p>	<p>OT : オープトラン<u>ジ</u>ジョン CT : クローズドトラン<u>ジ</u>ジョン</p>
<p>p.277 下 2 行</p>	<p>ここでは標準として、<u>表-7.2.4</u> に示す値とする。 この場合の土圧は、<u>式 (7.2.14) ~ 式 (7.2.21)</u> によって求める。</p>	<p>ここでは標準として、<u>表-7.2.6</u> に示す値とする。 この場合の土圧は、<u>式 (7.2.16) ~ 式 (7.2.23)</u> によって求める。</p>
<p>p.402 上 6 行目</p>	<p>…、地震時の影響が支配的な橋脚、<u>基礎</u>支承部、落</p>	<p>…、地震時の影響が支配的な橋脚、<u>基礎</u>、<u>支承部</u>、落</p>
<p>p.411 下 2 行目</p>	<p><u>FC</u> : 細粒分含有率 (%) (粒径 75 μm 以下の土粒子の通過質量百分率)</p>	<p><u>F_c</u> : 細粒分含有率 (%) (粒径 75 μm 以下の土粒子の通過質量百分率)</p>
<p>p.544 下 4 行目</p>	<p>ら x を算出することができる。</p>	<p>ら x を算出することができる。<u>なお、$\beta=0.8$、b は断面の幅である。</u></p>
<p>p.599 図-8.1.138</p>		
<p>p.668 式 (9.1.1) 凡例</p>	<p><u>C_c</u> : 収縮係数</p>	<p>(削除)</p>
<p>p.669 式 (9.1.4) 凡例</p>	<p><u>L</u> : 分<u>本</u>管の管の長さ (m) <u>D</u> : 分<u>本</u>管の管径 (m)</p>	<p><u>L</u> : 分<u>水</u>管の管の長さ (m) <u>D</u> : 分<u>水</u>管の管径 (m)</p>

ページ・行	誤	正
p.673 図-9.1.13	図-9.1.13 斜流分水工の上下流水深	図-9.1.13 射流分水工の上下流水深
p.691 図-9.3 参-1 凡例	O.T: オープントランジション C.T: クローズトランジション	O.T: オープントランジション C.T: クローズドトランジション
p.691 図-9.3 参-2 凡例	O.T: オープントランジション C.T: クローズトランジション	O.T: オープントランジション C.T: クローズドトランジション
p.692 参考文献	1) Water Measurement Manual : U.S Department of the Interior Bureau of Reclamation Third Edition REVISED (2001)	1) Water Measurement Manual : U.S Department of the Interior Bureau of Reclamation Third Edition REVISED (2001)
p.709 表-10.1.5	 <p>ラジアルゲート</p> <p>長所 (1) ... (2) ... (3) 側戸当たりが平面であり、小さいので非常に軽量ですむ。 (4) ... (5) ...</p>	 <p>ラジアルゲート</p> <p>長所 (1) ... (2) ... (3) 側部戸当たりが平面であり、小さいので非常に軽量ですむ。 (4) ... (5) ...</p>
p.718 16・17 行目	<p>— : 平均動水勾配 (水路勾配) $(I_1 + I_2) / 2 = 1/1,000$</p> <p>— : 漸縮による損失係数</p>	<p>I_m : 平均動水勾配 (水路勾配) $(I_1 + I_2) / 2 = 1/1,000$</p> <p>$f_{gc}$: 漸縮による損失係数</p>
p.722 図-10.3.1	(図左側) 入口トランジション (図右側) 出口トランジション	(図左側) 入口トランジション (図右側) 出口トランジション

ページ・行	誤	正												
<p>p.722 10.3.2 (1)</p>	<p>放水工—放水口…入口トランシジョン、放流ゲート部 —放水路…取付水路部、急流部、放射流部 —減勢工…減勢池、出口トランシジョン（又は、減勢構造物）</p>	<p>放水工—放水口…入口トランジション、放流ゲート部 —放水路…取付水路部、急流部、放射流部 —減勢工…減勢池、出口トランジション（又は、減勢構造物）</p>												
<p>p.739 15行目</p>	<p>虜切に設置することが望ましい。…</p>	<p>適切に設置することが望ましい。…</p>												
<p>p.745 表-11.1.1</p>	<p>表-11.1.1 切土の標準法勾配^{注1)}</p>	<p>表-11.1.1 切土の標準法面勾配^{注1)}</p>												
<p>p.765 表-13.2.3</p>	<p>図-13.2.3 操作形態による分類</p>	<p>表-13.2.3 操作形態による分類</p>												
<p>p.770 15行目</p>	<p>は水路始点から末端までに設置される…</p>	<p>は水路始点から末端までに設置される…</p>												
<p>p.839 24～25行目</p>	<p>…十分に配慮しなければならぬ。</p>	<p>…十分に配慮しなければならぬ。</p>												
<p>p.844 表-16.3.5</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>処理方法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水平打継目</td> <td> レイタンスを取り除かない場合 打継面を約1mm削った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントモルタルを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗って打継ぎ、約3時間後に再振動した場合 </td> </tr> <tr> <td>鉛直打継目</td> <td> 打継面を水で洗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペースト又はモルタルを塗った場合 打継面を凹凸に削りセメントペーストを塗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗って打継ぎ、コンクリートがプラスチックになりうる最も遅い時期に再振動した場合 </td> </tr> </tbody> </table>		処理方法	水平打継目	レイタンスを取り除かない場合 打継面を約1mm削った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントモルタルを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗って打継ぎ、約3時間後に再振動した場合	鉛直打継目	打継面を水で洗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペースト又はモルタルを塗った場合 打継面を凹凸に削りセメントペーストを塗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗って打継ぎ、コンクリートがプラスチックになりうる最も遅い時期に再振動した場合	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>処理方法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水平打継目</td> <td> レイタンスを取り除かない場合 打継面を約1mm削った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントモルタルを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗って打継ぎ、約3時間後に再振動した場合 </td> </tr> <tr> <td>鉛直打継目</td> <td> 打継面を水で洗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペースト又はモルタルを塗った場合 打継面を凹凸に削りセメントペーストを塗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗って打継ぎ、コンクリートがプラスチックになりうる最も遅い時期に再振動した場合 </td> </tr> </tbody> </table>		処理方法	水平打継目	レイタンスを取り除かない場合 打継面を約1mm削った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントモルタルを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗って打継ぎ、約3時間後に再振動した場合	鉛直打継目	打継面を水で洗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペースト又はモルタルを塗った場合 打継面を凹凸に削りセメントペーストを塗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗って打継ぎ、コンクリートがプラスチックになりうる最も遅い時期に再振動した場合
	処理方法													
水平打継目	レイタンスを取り除かない場合 打継面を約1mm削った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントモルタルを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗って打継ぎ、約3時間後に再振動した場合													
鉛直打継目	打継面を水で洗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペースト又はモルタルを塗った場合 打継面を凹凸に削りセメントペーストを塗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗って打継ぎ、コンクリートがプラスチックになりうる最も遅い時期に再振動した場合													
	処理方法													
水平打継目	レイタンスを取り除かない場合 打継面を約1mm削った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントモルタルを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペーストを塗って打継ぎ、約3時間後に再振動した場合													
鉛直打継目	打継面を水で洗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗った場合 打継面を約1mm削りセメントペースト又はモルタルを塗った場合 打継面を凹凸に削りセメントペーストを塗った場合 打継面へモルタル又はペーストを塗って打継ぎ、コンクリートがプラスチックになりうる最も遅い時期に再振動した場合													

ページ・行	誤	正																				
p.845 下2行目	保温養生と加熱養生は、外気温 <u>か</u> 日平均気温4℃以下…	保温養生と加熱養生は、外気温 <u>が</u> 日平均気温4℃以下…																				
p.846 表-16.3.6	<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材面の種類</th> <th>例</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厚い部材の鉛直又は鉛直に近い面、傾いた上面、小さいアーチの外表面</td> <td>フーチングの側面</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>薄い部材の鉛直又は鉛直に近い面、45°より急な傾きの下面、小さいアーチの内表面</td> <td>柱、壁、はりの側面</td> </tr> <tr> <td>縦、建物等のスラブ及びはり、45°より緩い傾きの下面</td> <td>スラブ、はりの底面、アーチの内表面</td> </tr> </tbody> </table>	部材面の種類	例		厚い部材の鉛直又は鉛直に近い面、傾いた上面、小さいアーチの外表面	フーチングの側面		薄い部材の鉛直又は鉛直に近い面、45°より急な傾きの下面、小さいアーチの内表面	柱、壁、はりの側面	縦、建物等のスラブ及びはり、45°より緩い傾きの下面	スラブ、はりの底面、アーチの内表面	<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材面の種類</th> <th>例</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厚い部材の鉛直又は鉛直に近い面、傾いた上面、小さいアーチの外表面</td> <td>フーチングの側面</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>薄い部材の鉛直又は鉛直に近い面、45°より急な傾きの下面、小さいアーチの内表面</td> <td>柱、壁、はりの側面</td> </tr> <tr> <td>縦、建物等のスラブ及びはり、45°より緩い傾きの下面</td> <td>スラブ、はりの底面、アーチの内表面</td> </tr> </tbody> </table>	部材面の種類	例		厚い部材の鉛直又は鉛直に近い面、傾いた上面、小さいアーチの外表面	フーチングの側面		薄い部材の鉛直又は鉛直に近い面、45°より急な傾きの下面、小さいアーチの内表面	柱、壁、はりの側面	縦、建物等のスラブ及びはり、45°より緩い傾きの下面	スラブ、はりの底面、アーチの内表面
部材面の種類	例																					
厚い部材の鉛直又は鉛直に近い面、傾いた上面、小さいアーチの外表面	フーチングの側面																					
薄い部材の鉛直又は鉛直に近い面、45°より急な傾きの下面、小さいアーチの内表面	柱、壁、はりの側面																					
縦、建物等のスラブ及びはり、45°より緩い傾きの下面	スラブ、はりの底面、アーチの内表面																					
部材面の種類	例																					
厚い部材の鉛直又は鉛直に近い面、傾いた上面、小さいアーチの外表面	フーチングの側面																					
薄い部材の鉛直又は鉛直に近い面、45°より急な傾きの下面、小さいアーチの内表面	柱、壁、はりの側面																					
縦、建物等のスラブ及びはり、45°より緩い傾きの下面	スラブ、はりの底面、アーチの内表面																					
p.846 図-16.3.3	<p>(図内)</p> <div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">現場仮置、保管</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">埋戻し、仕上げ</div> <p>(図注釈)</p> <p>注2) 品質管理及び施工管理等の測定基準値については、<u>別途</u>…</p>	<p>(図内)</p> <div style="border: 1px dashed black; padding: 2px; display: inline-block;">現場仮置、保管</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">埋戻し、仕上げ</div> <p>(図注釈)</p> <p>注2) 品質管理及び施工管理等の測定基準値については、<u>別途</u>…</p>																				
p.851 上2行目	<u>か</u>	p.850の「荷重係数(γ_f)」の上段に移動																				
p.856 下8行目	計算方法には、 <u>次</u> 計算法、数値計算法、その他多くの計算法がある。	計算方法には、 <u>逐次</u> 計算法、数値計算法、その他多くの計算法がある。																				
p.868 上4行目	路 <u>コン</u> クリートライニングは現場打ちの薄いコンクリート…	路。 <u>コン</u> クリートライニングは現場打ちの薄いコンクリート…																				